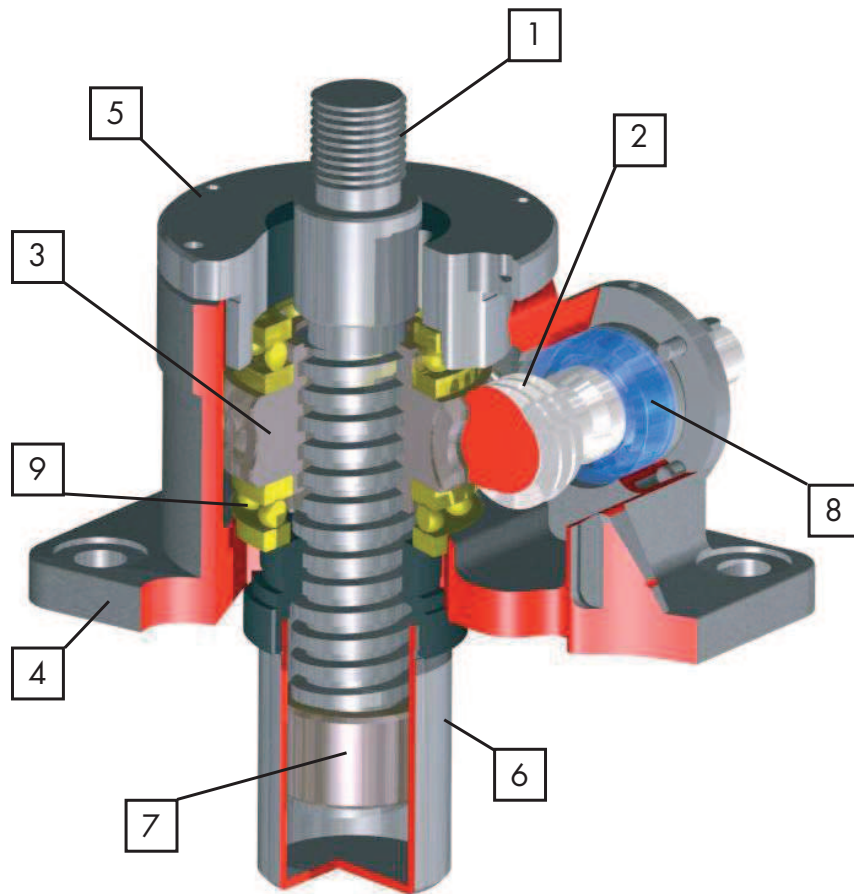


MARTINETTO A VITE TRAPEZOIDALE

- o Prodotti in diversi modelli.
- o Taglie da 5 kN a 1500 kN.
- o Filettatura della Vite di Lavoro Trapezoidale.
- o Attuazione meccanica positiva.
- o Posizionamento preciso.
- o Velocità uniforme.
- o Disponibile nella versione con sistema Antigiooco.
- o I Martinetti a Vite Trapezoidale con rapporti alti e con dimensionamento standard, sono generalmente irreversibili, ossia sono in grado di mantenere il carico in modo autonomo senza subire cedimenti o scorrimenti, per applicazioni in assenza di vibrazioni.

TRAPEZOIDAL SCREW JACK

- o Produced in many different models
- o Sizes from 5 kN to 1500 kN.
- o Trapezoidal Work Screw thread.
- o Positive mechanical actuation.
- o Precise positioning.
- o Uniform speed
- o Available with the Antibracklash device.
- o Trapezoidal Screw Jacks having high gear ratios and standard design are generally self-locking and will hold loads without backdriving in the absence of vibrations.



1. Vite di Lavoro
3. Ruota Elicoidale
5. Flangia
7. Stop Meccanico
9. Cuscinetto Portante

2. Vite Senza Fine
4. Corpo
6. Protezione
8. Cuscinetto Laterale

1. Work Screw
3. Worm Gear
5. Flange
7. Mechanical Stop
9. Load bearing

2. Worm Screw
4. Housing
6. Protection
8. Thrust bearing

WEINGRILL

MARTINETTI MECCANICI - TS

MECHANICAL SCREW JACKS - TS

MARTINETTO A VITE TRAPEZOIDALE

TRAPEZOIDAL SCREW JACK

S = taglia del Martinetto

S = Screw Jack size

Fmax = capacità di carico massima

Fmax = maximum load capacity

Tmaxamm = coppia massima ammissibile in ingresso al singolo Martinetto

Tmaxamm = maximum allowable input torque to single Screw Jack

Tmax = coppia in ingresso al singolo Martinetto a carico massimo

Tmax = input torque to single Screw Jack at maximum load

D x p = diametro e passo della vite di lavoro

D x p = Work Screw diameter and pitch

r = rapporto del Martinetto

r = Screw Jack ratio

s = spostamento per 1 giro della Vite Senza Fine

s = raise for 1 turn of Worm Screw

η_s = rendimento statico

η_s = static efficiency

η_d = rendimento dinamico

η_d = dynamic efficiency

S	Fmax [kN]	Dxp [mm]	Tmax _{amm} [Nm]	r	s [mm]	Tmax [Nm]	hs	hd
0.5	5	16x3	19	5:1	0,60	2,4	0,20	0,29
				20:1	0,15	1,2	0,10	0,17
01	10	20x5	35	5:1	1,00	6,9	0,23	0,34
				20:1	0,25	3,3	0,12	0,20
2,5	25	30x6	100	6:1	1,00	20,0	0,20	0,30
				24:1	0,25	9,1	0,11	0,18
05	50	40x9	145	6:1	1,50	55,5	0,22	0,32
				24:1	0,375	24,4	0,12	0,20
10	100	50x12	280	8:1	1,50	111	0,22	0,32
				24:1	0,50	57	0,14	0,23
15	150	57x12	370	8:1	1,50	185	0,20	0,30
				24:1	0,50	95	0,13	0,21
20	200	65x12	530	8:1	1,50	265	0,18	0,27
				24:1	0,50	140	0,12	0,19
30	300	95x16	1050	32:3	1,50	450	0,16	0,25
				32:1	0,50	230	0,11	0,18
50	500	110x16	1200	32:3	1,50	850	0,14	0,22
				32:1	0,50	440	0,09	0,16
100	1000	150x16	1690	12:1	1,583	1910	0,11	0,18
				36:1	0,528	1085	0,07	0,12
150	1500	178x25	2500	12:1	2,083	3340	0,15	0,23
				36:1	0,694	1780	0,09	0,16

Tab. 6

Nota:
Dati riferiti a Martinetti standard.

Note:
Data referred to standard Screw Jacks.